



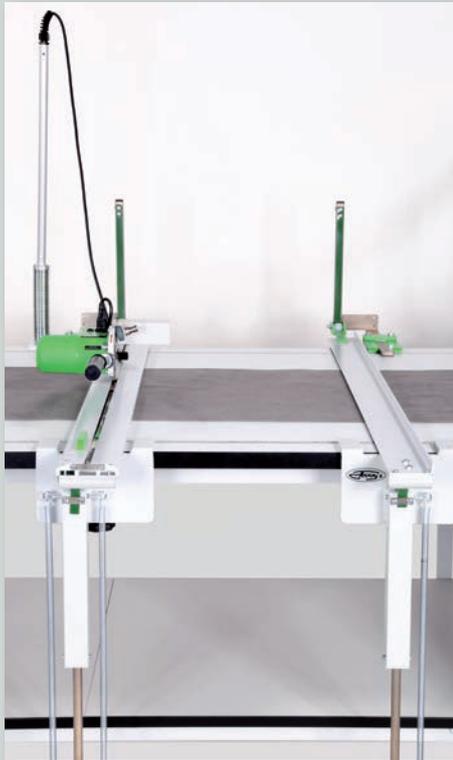
HOOGS CUTTING SYSTEMS  
GmbH & Co. KG

# Lege- und Abschneidevorrichtungen



# Technisch vollendet, einfach, genau.

## Typenreihe ST-S – der manuelle Starter



### Schneideeinrichtung

- > Schneiden von Textilien oder ähnliche Materialien
- > millimetergenaues Ablängen ohne Materialverlust
- > höchste Arbeitssicherheit durch auf Materialstärke einstellbaren Fingerschutz und feste Messerabdeckung
- > selbsttätiges Abschalten der Abschneidemaschinen bei Erreichen der Endpositionen
- > gerade, saubere Schnitte durch verstärkte Aluminium-Führungsschiene
- > leichtes Heben der Führungsschiene durch federunterstützte Bandhebevorrichtung
- > Stapelhöhe bis max. 20 cm
- > schnelle und einfache Montage mittels Drehknebelfixierung an nahezu jedem Tisch
- > notwendige Plattenstärke von 20-50 mm und ein Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm erforderlich
- > maximal zu schneidende Materialbreite = Tischbreite minus 20 cm
- > durch die stufenlose Verstellbarkeit bis +/- 15 cm nahezu unabhängig von der Tischbreite
- > lieferbar mit Abschneidemaschinen ST-2000 als ST-2000-S oder ST-6000 als ST-6000-S

### Anschlageinrichtung

- > Bandhebevorrichtung mit wartungsfreier, beidseitiger Gleitführung
- > millimetergenaues Ablängen ohne Materialverlust
- > Stapelhöhe bis 20 cm
- > Montage an nahezu jedem Tisch mittels Drehknebelfixierung
- > Plattenstärke von 20-50 mm und ein Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm erforderlich
- > durch die stufenlose Verstellbarkeit bis +/- 15 cm nahezu unabhängig von der Tischbreite
- > Tischbreite bis max. 350 cm

### Optionen

- > Kabelmast zur einfachen Stromzuführung

## Typenreihe ST-SA – der automatische Starter



### Schneideeinrichtung

- > mechanischer Aufbau und Vorzüge wie bei der Typenreihe ST-S
- > durch einen automatischen Abschnitt mit wartungsfreiem, robustem Asynchronmotor ergänzt
- > stufenlose Regelung der Vorschubgeschwindigkeit (0-1 m/s)
- > ideal für größere Materialbreiten
- > Zeitersparnis durch einstellbaren Rückfahrweg bei schmalere Materialbreiten
- > Netzspannung 1 ~ 230 V, 50 Hz, (1 ~ 110 V auf Anfrage)
- > individuelle Fertigung auf Ihre exakte Tischbreite bis max. 350 cm
- > lieferbar mit Abschneidemaschine ST-2000 als ST-2000-SA

### Anschlageinrichtung

- > Bandhebevorrichtung mit wartungsfreier, beidseitiger Gleitführung
- > millimetergenaues Ablängen ohne Materialverlust
- > Stapelhöhe bis 20 cm
- > Montage an nahezu jedem Tisch mittels Drehknebelfixierung
- > Plattenstärke von 20-50 mm und ein Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm erforderlich
- > durch die stufenlose Verstellbarkeit bis +/- 15 cm nahezu unabhängig von der Tischbreite
- > Tischbreite bis max. 350 cm

### Optionen

- > auf Wunsch ohne Bandhebevorrichtung
- > Kabelmast zur einfachen Stromzuführung

## Typenreihe ST-BH – die manuelle Leichtgängige



### Schneideeinrichtung

- > Schneiden von Textilien oder ähnliche Materialien bis max. 21 mm Materialstärke (in Verbindung mit der ST-2000-130 bis 26 mm Materialstärke)
- > millimetergenaues Ablängen ohne Materialverlust
- > höchste Arbeitssicherheit durch einen auf Materialstärke einstellbaren Fingerschutz und eine feste Messerabdeckung
- > selbsttätige Abschaltung der Abschneidemaschinen bei Erreichen der Endpositionen
- > sehr leichtes Heben der Führungsschiene durch federunterstützte und 8-fach kugelgelagerte Bandhebevorrichtung
- > Stapelhöhe bis maximal 20 cm
- > schnelle und einfache Montage mittels Drehknebelfixierung an nahezu jedem Tisch
- > notwendige Plattenstärke von 20-50 mm und ein Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm erforderlich
- > individuelle Fertigung auf Ihre exakte Tischbreite bis maximal 270 cm, in Verbindung mit einer verstärkten Führungsschiene bis 350 cm
- > maximal zu schneidende Materialbreite = Tischbreite minus 20 cm
- > lieferbar mit Abschneidemaschinen ST-2000 als ST-2000-BH oder ST-6000 als ST-6000-BH

### Anschlageinrichtung

- > in feststehender oder fahrbarer Ausführung erhältlich
- > Bandhebevorrichtung mit leichtgängiger, spielfreier 8-fach kugelgelagerter Rollenführung
- > millimetergenaues Ablängen ohne Materialverlust
- > sehr leichtes Heben der Anschlagsschiene durch federunterstützte Bandhebevorrichtung
- > Stapelhöhe bis maximal 20cm
- > bei feststehender Ausführung: schnelle und einfache Montage an nahezu jedem Tisch mittels Drehknebelfixierung
- > bei fahrbarer Ausführung: Befestigung auf einem beidseitig unter der Tischplatte montierten Querführungsschienen-System
- > blitzschnelles und einfaches Einstellen auf neue Abschnittlänge durch nur eine Arbeitskraft
- > Gesamtlänge der Querführung kann aus 100 und 125 cm langen Schienen zusammengesetzt werden
- > Plattenstärke von 20-50 mm und ein Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm erforderlich

### Optionen

- > auf Wunsch ohne Bandhebevorrichtung
- > auch als verfahrbare Version lieferbar

## Typenreihe ST-AH-F – die automatische Bewährte



### Schneideeinrichtung

- > automatischer Abschnitt auf Knopfdruck
- > Vorschubgeschwindigkeit = 0,8 m/s
- > eingebauter Stückzähler
- > integrierte, motorische Hebung der Führungsschiene über 8-fach kugelgelagerte Rollenführung
- > millimetergenaues Ablängen ohne Materialverlust
- > höchste Arbeitssicherheit durch feste Messerabdeckung in Verbindung mit einem auf die Materialstärke einstellbarem Fingerschutz sowie der 2-Hand- (optional 4-Hand-) Bedienung
- > leichtgängige Führung der Schneidemaschine durch 10-fach rollengelagerten Rollenfuß
- > Stapelhöhe bis max. 20 cm
- > schnelle und einfache Montage mittels Drehknebelfixierung an nahezu jedem Tisch
- > notwendige Plattenstärke von 20-50 mm und ein Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm erforderlich
- > maximal zu schneidende Materialbreite = Tischbreite minus 20 cm
- > individuelle Fertigung auf Ihre exakte Tischbreite bis maximal 340 cm
- > lieferbar mit Abschneidemaschine ST-6000 als ST-6000-AH-F

### Anschlageinrichtung

- > mechanischer Aufbau und Vorzüge wie bei Typenreihe ST-BH
- > ergänzt durch elektromotorischen Drehstrom-Hubantrieb für die Winkelschiene

### Optionen

- > stufenlose Regulierung der Geschwindigkeit
- > 2-/4-Hand-Bedienung per Schlüsselschalter
- > Ausführung ohne Hub zum bündigen Einbau in die Tischplatte (ST-A-F)
- > mit/ohne Hub umschaltbar
- > einstellbarer Rückfahrweg (Schnittbreiteneinstellung) zur Zeitersparnis bei kleineren Materialbreiten
- > Kabelmast zur einfachen Stromführung
- > auch mit Schneidemaschine ST-2000 oder USM-G lieferbar

## Typenreihe K – die automatische Robuste



### Schneideeinrichtung

- > automatische Schneideinrichtung mit Abschnitt auf Knopfdruck
- > schneidet in beide Richtungen (vor und zurück)
- > mit sehr robustem Kettenantrieb und Bremsmotor
- > Vorschubgeschwindigkeit = 0,8 m/s
- > eingebauter Stückzähler
- > 26 mm flache Stahlführungsschiene mit 12-fach kugelgelagertem Rollenfuß
- > Schnitthöhen zwischen max. 21 und 40 mm
- > selbstreinigender Effekt durch Filzabstreifer
- > kompakte Bauweise (kleiner Schaltschrank und Bedienelemente direkt an der Führungsschiene montiert)
- > ideal zum bündigen Einbau in eine Tischplatte
- > einfache Adaption in Anlagen und Maschinen von Dritten möglich
- > höchste Arbeitssicherheit durch einen auf die Materialstärke einstellbarem Fingerschutz mit Messerabdeckung (optional 4-Hand-Bedienung)
- > in jeder gewünschten Länge lieferbar
- > als Sonderausführung auch einseitig schneidende Variante möglich
- > lieferbar mit Abschneidemaschinen ST-6065 als K-130 oder X-464 als K-400

### Optionen

- > pneumatische Klemmung zur Fixierung des Materials
- > ein- oder beidseitige Klemmung
- > Stromversorgung der Schneidemaschine über Energiekette
- > stufenlose Geschwindigkeitsregulierung
- > 2-/4-Hand-Bedienung in jedem RAL-Farbtönen
- > Sonderlackierung in jedem RAL-Farbtönen
- > pneumatische Hebung der gesamten Anlage
- > Entfall der Steuerung

Die Typenreihen für Schneide- und Anschlagrichtungen können beliebig kombiniert werden. Fotos zeigen teilweise Maschinen mit Sonderzubehör.

## Lieferbare Abschneidemaschinen

ST-2000



- > Schneidemaschine ST-2000 für alle Typenreihen außer K (sehr hohe Messerdrehzahl für präzise Schnitte bis 16 mm Materialstärke)
- > Schneidemaschine ST-2000-130 für alle Typenreihen außer K (ST-2000 mit 130er Messer für max. 26 mm Materialstärke)

ST-6000



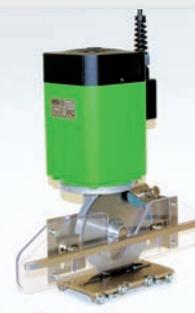
- > Schneidemaschine ST-6000 für alle Typenreihen (mit Drehstrommotor, 130er Messer, bis 21 mm Materialstärke)

ST-6065



- > Schneidemaschine ST-6065 für die Typenreihe K-130 (mit Drehstrommotor, beidseitig schneidend, bis 21 mm Materialstärke)

X-464-E



- > Schneidemaschine X-464-E-4 für die Typenreihe K-400 (mit Drehstrommotor, beidseitig schneidend, bis 40 mm Materialstärke)

## Typ ZSL und ZSL-A – ziehen, schneiden und legen



### ZSL

Zieh-, Schneid- und Ablegeeinrichtung in manueller Ausführung:

- > manueller Ziehwagen mit pneumatischem Klemmbalken
- > Schneideeinrichtung ST-6000-AH-F mit Schneide- und Hubautomatik
- > Materialübergabestation mit Rücklaufsperre
- > Pneumatische Walzenklemmung (optional)

### ZSL-A

Zieh-, Schneid- und Ablegeeinrichtung in automatischer Ausführung:

- > elektronische Längen- und Stückvorwahl
- > stufenlos regelbare Ziehgeschwindigkeit
- > max. 1 m/s
- > Fahrtrieb durch robusten Drehstrommotor
- > Klemmbalken mit automatischer Höhenanpassung durch Fotosensor

- > Bedienung durch nur eine Person unabhängig von der Materialbreite
- > einfache Bedienung und Handhabung
- > exaktes Ablegen durch Stapeln auf Lage bis max. 20 cm Höhe
- > exakte Materialübergabe durch selbstjustierenden Klemmbalken
- > Zeitersparnis durch Rückfahrt während dem automatischem Abschnitt
- > stabiles und verwindungsfreies Fahren durch doppelte Zahnstangenführung
- > gleichzeitiger Abzug mehrerer Materialbahnen (materialabhängig)
- > geeignet für alle Tische mit einer Plattenstärke von 20-40 mm und einem Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm
- > nowendige Tischbreite = Materialbreite + 20 cm

### Optionen

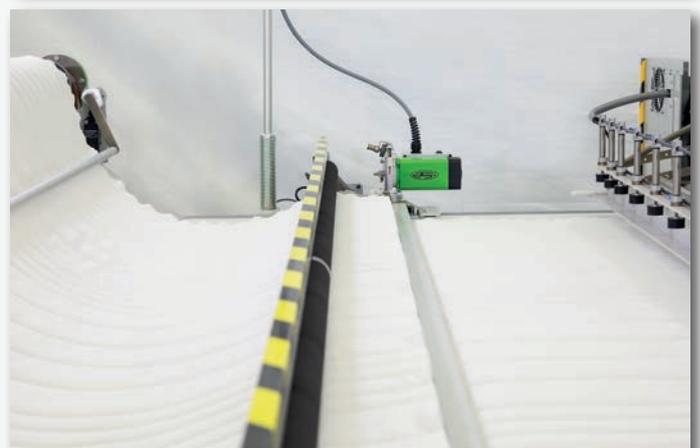
- > zusätzliche pneumatische Walzenklemmung an der Materialübergabestation
- > Abzug von mehreren Ballen gleichzeitig (materialabhängig)
- > Luftkissentisch zur einfachen Handhabung des Lagenpaketes nach dem Zuschnitt
- > Farb- und/oder Mustererkennung
- > Längsschnitte in Verbindung mit unserem Abwickler BN-T-K möglich

### Energieversorgung

- > 3 ~ 400 V, 50-60 Hz
- > 3 ~ 230 V, 50-60 Hz
- > Druckluft, gereinigt und geölt, 6bar
- > weitere Spannungen auf Anfrage

### Zusatzeinrichtungen

- > zur Materiallagerung empfehlen wir unsere Rollenmulden und Abwickler



## Zu den Lege- und Abschneidevorrichtungen passende Abroller und Abwickler



### Standartabroller SAR – 1 Abroller für alle Ballen

In einfacher Hoogs Systembauweise, mit Tisch-Schnellverschraubung.

- > für rund- und/oder flachgewickelte Materialien
- > zur Aufnahme eines oder mehrerer Ballen mit und ohne Pappkern
- > Steckachse mit/ohne Konen, Dreieckaufnahme oder Steckschwert möglich
- > mit höhenverstellbaren Zusatzabrollern
- > Umlenkstange optional erhältlich
- > auf Wunsch mit drehbaren Oberteil zum Paariglegen
- > in einfacher Hoogs System-Bauweise mit praktischer Tischschnellverschraubung



### Abroll- und Transportwagen

- > SAR-F-6: für 6 Rollen mit max. 40 cm Durchmesser
- > SAR-F-8: für 8 Rollen mit max. 35 cm Durchmesser
- > SAR-F-10: für 10 Rollen mit max. 30 cm Durchmesser
- > fahrbar durch 4 Lenkrollen mit Doppelstopp
- > individuelle Anpassung an Ihre Materialbreite
- > Konen optional bestellbar



### Rollenmulden und Abwickler RM & BN – viele Varianten für alle Zwecke

Das Gerät für die erhebliche Erleichterung beim Lagenlegen.

#### Rollenmulden

Ohne motorischen Antrieb, mit verstellbaren Ballenführungen und oberer Umlenkrolle:

**RM-1** > bis max. 50 cm Ballendurchmesser

**RM-2** > bis max. 80 cm Ballendurchmesser

**RM-T** > kostengünstige Mulde zur direkten Tischbefestigung  
> bis max. 40 cm Ballendurchmesser

#### Abwickler

Mit motorisch angetriebener Abzugswalze, durchgehender Schaltstange und Rollenmulde:

**BN-1-R** > bis max. 50 cm Ballendurchmesser

**BN-2-R** > bis max. 80 cm Ballendurchmesser

**BN-T-K** > bis max. 50 cm Ballendurchmesser  
> mit fotoelektrischer Kantensteuerung zum kantengenauen Legen

**BN-T** > Tischausführung ohne Mulde



Für alle Rollenmulden und Abwickler gilt eine maximale Materialbreite von 350 cm. Größere Materialbreiten und Ballendurchmesser auf Anfrage – wir beraten Sie gerne.



### Abwickelwagen AWF – einfach, vielseitig, praktisch

Für Ballen verschiedenster Art bis zu 600 mm Durchmesser.

Das einfache und bedienungsfreundliche Abwickelgerät für vielfältige Einsätze. Überall dort, wo halb- oder vollautomatische Legewagen nicht wirtschaftlich einsetzbar sind, spielt dieses manuell betriebene Gerät seine Stärken aus. Die Ballen werden von einer kugelgelagerten Steckachse aufgenommen, die sich extrem leicht einsetzen lässt.

#### Typ AWF

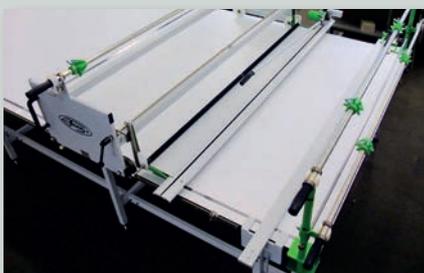
> zum Einfachlegen bis max. 60 cm Ballendurchmesser

Optional kann die Arbeitsbreite in 10 cm Schritten vergrößert werden.

- > für Arbeitsbreiten bis 250cm
- > mühelos von nur einer Person zu bedienen
- > einfache Arbeitsweise durch schienengeführte, Fahrbewegung
- > kugelgelagerte Steckachse mit Spannkonen und einstellbarer Bremse
- > gute Materialführung und Klemmung beim Abschnitt durch die anhebbare Umlenkwalze
- > sauberes und rechtwinkliges Ablängen durch die mitfahrende Abschneideeinrichtung inkl. ST-2000

#### Typ AWF-D

> zum Einfach- und Paariglegen bis max. 60 cm Ballendurchmesser



## Arbeits-, Lege- und Zuschneidetische – stabil im Baukastensystem



- > Präzisions-Rechteckrohr-Konstruktion im modularen Baukastensystem
- > 30 mm starke Tischplatte mit Kantenschutz und beidseitiger, verzugsfreier Kunststoffbeschichtung
- > passgenau gefräste Tischplattenstöße mit Aluprofil
- > 85 cm Arbeitshöhe durch einstellbare Gelenkfüße (+/- 5 cm höhenverstellbar)
- > hohe Belastbarkeit speziell bei Maschineneinsatz
- > lieferbar in allen Größen

### Optionen

- > 19 mm starker Unterboden, beidseitig kunststoffbeschichtet
- > eingelassenes Stahl-Maßband (auf Wunsch aus Edelstahl)
- > Schubfächer
- > Luftkisseneinrichtung zur einfachen Handhabung des Lagenpaketes
- > Luftverteilersystem
- > in unterschiedlichen Farben erhältlich

## Technische Daten

	ST-2000	ST-2000-130	ST-6000	ST-6065	X-464-E-4	X-468-E-4
Spannung (V)	1 ~ 230 1 ~ 110	1 ~ 230 1 ~ 110	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400			
Frequenz (Hz)	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Leistung (W) 1 ~	170	170				
Leistung (W) 3 ~			200	200	440	440
Messerdurchmesser (mm)	110	130	130	130	130	130
Messer-Drehzahl (U/min)	6000	6000	2800	2800	533	533
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	2074	2450	1144	1144	218	218
max. Schnitthöhe (mm)	16	26	21	21	40	40
Schneidrichtungen	1	1	1	2	2	1
Gewicht (kg)	3,9	4	6,3	6,5	8,6	8,6
Maße (mm)	290 x 150 x 130	290 x 170 x 150	345 x 175 x 151	218 x 175 x 163	270 x 120 x 130	270 x 120 x 130

Alle Angaben gelten für die jeweilige Standard-Ausführung. Sonderspannungen auf Anfrage.

## Unser Lieferprogramm

- > Elektro- und Druckluftscheren
- > Rundmesser-Maschinen
- > Einbau-Maschinen
- > Lege- und Abschneidevorrichtungen
- > Arbeits-, Lege- und Zuschneidetische
- > Abroller, Abwickler und Abwickelwagen
- > Zieh-, Schneid- und Ablegeeinrichtungen
- > Vollautomatische Längenmess- und Abschneideanlagen
- > Umwickel-, Mess- und Schneideanlagen
- > Stoßmesser-Maschinen
- > Bandmesser-Maschinen
- > Taschenumbug-Maschinen
- > Perforier-Maschinen
- > Kleingeräte für den Zuschnitt



## Mögliche Einsatzbereiche

- > Textilindustrie
- > Haus- und Heimtextilien
- > Leder, Pelze und Felle
- > Polster- und Möbelindustrie
- > Teppiche, Wand- und Bodenbeläge
- > Zelte und Planen
- > Sonnen- und Regenschutz
- > Automotive
- > Umwelt- und Filtertechnik
- > Energietechnik
- > Sicherheitstechnik
- > Luft- und Raumfahrttechnik
- > Schiffsbau
- > Landschaftsbau
- > Verpackungsindustrie
- > Werbetechnik
- > verschiedenste Anwendungen im industriellen und handwerklichen Bereich



### HOOGS CUTTING SYSTEMS

GmbH & Co. KG

Hohe Straße 89, D-53119 Bonn

Telefon: +49 (0) 228 – 90 24 80-0 | Telefax: +49 (0) 228 – 90 24 80-11

E-Mail: [info@hoogs.de](mailto:info@hoogs.de) | [www.hoogs.de](http://www.hoogs.de)